

Femme Actuelle

Hors-Série



CALENDRIER TECHNIQUE 2025

THEMATIQUE	N°	PARUTION	BOUCLAGE COMMERCIAL	BOUCLAGE TECHNIQUE
CROQ KILOS	213	29/01/25	19/12/25	20/12/24
LES CLES DE MON ENERGIE	214	12/03/25	13/02/25	14/02/25
CUISINE D'ÉTÉ	215	19/06/25	19/05/25	20/05/25
LES CLES DE MON ENERGIE	216	25/06/25	27/05/25	28/05/25
ASTRO 2026	217	17/10/25	22/09/25	23/09/25
CUISINE DE FÊTES	218	14/11/25	16/10/25	17/10/25

Pour plus de précisions et pour tout détail technique complémentaire, veuillez contacter :

Planning Manager

Fabienne BONAMI : 01.73.05.64.91 - fbonami@prismamedia.com

Fabienne DELLAC : 01.73.05.64.90 - fdellac@prismamedia.com

PRISMA MEDIA SOLUTIONS - Service Exécution

13 rue Henri Barbusse - 92624 Gennevilliers cedex

FICHIER ET ÉPREUVES

Mode d'impression :

Couverture et Intérieur : Offset Fogra 39L (Iso coated V2 300)

Taux d'encre max. 300%

Fichier numériques :

PDF 1.3 selon la norme Magazine Ads_V4 du Ghent

PDF Workgroup (www.gwg.org)

Supports acceptés : 1 fichier visuel PDF 1.3 par mail si inférieur à 8 MO ou lien internet

Epreuve contractuelle (facultative) :

Iso coated V2 300

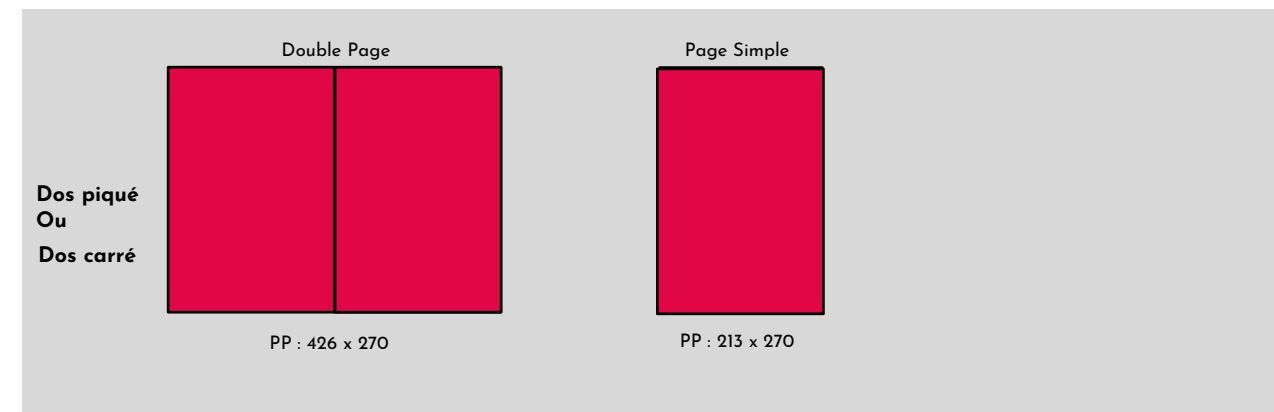
La qualité de reproduction ne saurait être garantie si les éléments d'impression n'étaient pas conformes aux spécifications indiquées ci-dessus ou s'ils nous parvenaient hors délais.

Sauf instruction écrite contraire, les éléments techniques seront conservés pendant 6 mois.

Date limite d'acceptation des réclamations d'ordre technique : lettre recommandée 1 mois après parution.

En cas de litige sur la qualité du rendu imprimé, l'impression sera comparée à une épreuve de référence faite par un système d'épreuve EPSON 4880 sur papier GMG avec une gestion de la couleur GMG.

FORMATS



Pour le plein papier, prévoir 5mm de rogne au-delà des traits de coupe.

Pour la charte des publis : nous contacter.

Pour les encarts et opérations spéciales (cartes collées, échantillons collés, couvertures à rabat) : nous contacter.

Prévoir également que les textes et illustrations de votre annonce soient rentrés à 1 cm minimum à l'intérieur des traits de coupe.